



# CQB(小)型氟塑料合金磁力泵

CQB 16-12-50F

CQB 20-15-75F

CQB 15-15-65F

CQB 25-20-100F

## 使用说明书

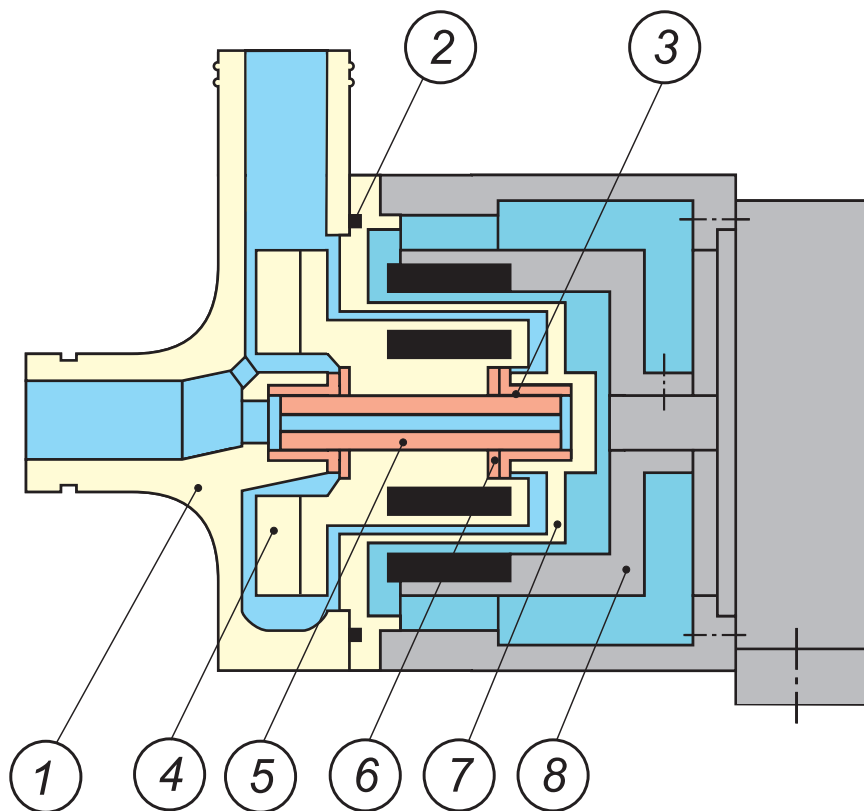
⚠ 使用产品前请仔细阅读说明书

安徽卧龙泵阀股份有限公司

(原皖南氟塑料泵阀厂)



CQB 16-12-50F  
 CQB 15-15-65F

 CQB 20-15-75F  
 CQB 25-20-100F


①	泵 体	氟塑料合金
②	密封圈	氟橡胶/F4
③	轴 承	高密度碳/填充F4
④	叶 轮	氟塑料合金

⑤	轴	99.9%氧化铝陶瓷
⑥	止推圈	高密度碳/填充F4
⑦	隔离套	氟塑料合金
⑧	外 磁	HT200/钕铁硼

⚠ 使用产品前请仔细阅读说明书

## ● 型号及参数

型 号	流 量 (m <sup>3</sup> /h)	扬 程 (m)	汽 蚀 余 量 (m)	转 速 (r/min)	口 径 (mm)		使 用 温 度 (°C)	电 机 功 率 (kw)	重 量 (kg)
					进 口	出 口			
CQB16-12-50F	0.6	2.0	9.0	2900	φ16	φ12	<80	0.025	5
CQB15-15-65F	0.8	3.2	6.0	2900	φ15	φ15	<80	0.18	7
CQB20-15-75F	1.6	7.0	6.0	2900	φ20	φ15	<80	0.18	8
CQB25-20-100F	2.5	10.5	6.0	2900	φ25	φ20	<80	0.37	12

备注：1. 电机级数：2级。

2. 如果介质比重超过1.3 g/cm<sup>3</sup>时，建议客户适当增加配套电机的功率。

3. 当介质含有HF酸或一些特殊介质时，须针对具体介质更换特定配件。

## ● 使用范围

1. 耐压极限：耐压极限为0.6MPa，要注意泵的输出压力不能超过耐压极限。

2. 液体温度的影响：

使用温度范围：-20~100 C。

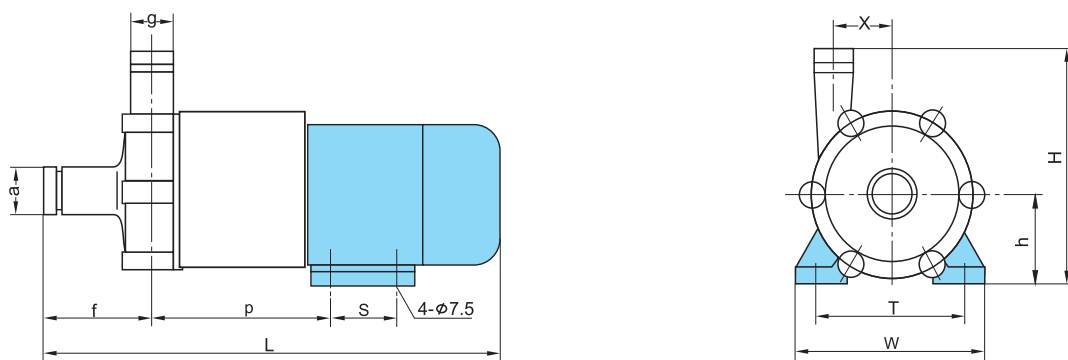
环境温度变化范围：0~40 C。

环境湿度变化范围：35~85%RH。

3. 磁力泵禁止输送带有颗粒及结晶的液体。

4. 液体粘度对泵性能的影响：当液体粘度发生变化时，泵的性能也有所变化。

## ● 安装尺寸图



规 格	L	S	P	f	W	T	H	h	a	g	x
CQB16-12-50F	206	56	83.5	29	90	71	95	45	24	17	22
CQB15-15-65F	290	71	110	40	112	90	130	56	20	20	25
CQB20-15-75F	310	71	118.5	52	112	90	138	56	27	20	38
CQB25-20-100F	385	90	160	60	150	112	171	71	34	26	49

## ● 使用及维护

### ● 安装及注意事项

1. 按基础尺寸做好混凝土基础，同时予埋好地脚螺栓。
2. 在安装前应对泵和电机进行仔细检查，各部分应完好无损，泵内应无杂物。
3. 将机组放在基础上，在底座和基础之间放成对楔垫，通过调整楔垫，找正泵的水平。调好后，拧紧地脚螺栓。
4. 泵的吸入、吐出管路应另设支架、支撑。
5. 安装完毕，最后用手转动磁性联轴器，检查有无擦碰、串动等现象，转动应轻松自如即可。
6. 磁力泵严禁抽取带有颗粒的介质。
7. 为防止杂物进入泵内，建议在进口处设置过滤器，过滤面积应大于管路截面积的3~4倍。
8. 扬程高的泵在出口管路上还应该安装逆止阀，以防止突然停机时的水锤破坏。
9. 必须保证泵的安装高度符合泵的汽蚀余量，并考虑管路损失及介质温度。

### ● 启动和运行

**严禁采取关闭或调节进口阀的方法来控制流量，避免造成叶轮和其他机件损坏**

1. 开车前应将泵内灌满输送的液体（如泵是在吸上的情况），关闭出口闸阀，接好电源。
2. 接通电源，按指示牌方向检查泵的转向是否正确。
3. 机组试运行5~10分钟，如无异常现象即投入运行。
4. 停机时，应先将出口闸阀关闭，然后再切断电源。

### ● 维修和保养

1. 定期检查泵和电机，更换易损零件。
2. 长期停机不用时，应清洗泵内流道并切断电源，加盖防尘罩。

### ● 拆卸和组装

1. 拆卸时首先用清水冲洗泵体直至泵体内腐蚀性介质完全干净。
2. 更换配件时，不得用尖物、硬物重击泵零件，应用软布包木头轻击，拆下的零部件轻放、密封面朝上。
3. 维修使用的工具、金属零部件应远离磁力泵叶轮、磁性联轴器。

### ● 服务承诺

1. 易损部件和其它配件，保证长期供应。
2. 可根据用户要求设计耐腐蚀新型泵，为定型泵匹配防爆电机。
3. 对本公司所有产品提供免费咨询及终身服务。
4. 负责免费上门调试、维修（易损件按厂价收费）。

## ● 故障及排除

故 障	原 因	解 决 方 法
打不出液体	1. 吸入管路内有空气 2. 吸入管路漏气 3. 泵内灌注液体不足 4. 吸入管路有杂物堵塞 5. 泵反转 6. 吸上高度太高	1. 重新灌注液体或排出空气 2. 检查吸入管路 3. 泵内灌注液体不足 4. 消除堵塞杂物 5. 调整装向 6. 降低安装高度
流量不足	1. 叶轮损坏 2. 转数不够 3. 吸入管路有杂物堵塞	1. 更换叶轮 2. 检查电机和供电线路 3. 清除堵塞杂物
功率过大	1. 输送介质比重过大 2. 泵轴线与电机轴线误差过大 3. 有机械摩擦	1. 降低粘度或增加灌注压力 2. 重新调整泵与电机同心度 3. 检查何处摩擦, 进行检修
扬程不足	1. 输送介质内有空气 2. 叶轮损坏 3. 转数不够 4. 输送介质比重过大	1. 重新灌注液体或排出空气 2. 更换叶轮 3. 检查电机和供电线路 4. 降低粘度或增加灌注压力
泵组振动	1. 泵轴线与电机轴线误差过大 2. 吸上高度大, 产生汽蚀 3. 机械有摩擦	1. 重新调整泵与电机同心度 2. 降低安装高度 3. 检查何处磨损, 进行检修

## 本公司还提供以下产品

I H 系列不锈钢离心泵

C Q 系列不锈钢磁力泵

I M D 系列氟塑料合金磁力泵

Z M D 系列自吸式磁力泵

I H F 系列氟塑料合金离心泵

I H F ( D ) 系列氟塑料合金离心泵

U H B - Z K 系列砂浆泵

G F 系列衬氟管道泵

Q B F 系列气动隔膜泵

F S B 系列氟塑料合金离心泵

F S B ( D ) 系列氟塑料合金离心泵

F Z B 系列氟塑料合金自吸泵

F Y H 系列氟塑料液下泵

各类衬氟阀门、视镜、管道、管件

M F Y - I 系列耐磨耐腐泵



7 4 0 8 8 2 2 3 X



# 安徽卧龙泵阀股份有限公司

(原皖南氟塑料泵阀厂)

本资料仅作参考，内容如有变动，恕不另行通知。

厂址：安徽·泾县·茂林镇

邮编：242544

技术服务：

网 址：